

Mieszadła zatapialne typu ABS XRW 900

SULZER

50 Hz

Mieszadła zatapialne ze stali nierdzewnej o zwartej konstrukcji i wszechstronnym zastosowaniu. Zaprojektowane w celu osiągnięcia optymalnego przepływu podczas mieszania i utrzymania zanieczyszczeń w stanie zawieszenia. Instalowane zarówno w dużych zbiornikach jak i wodach otwartych.

Konstrukcja

Mieszadła zatapialne o modułowej, wodoszczelnej konstrukcji, z zintegrowanym uchwytem do osadzenia na prowadnicy. Możliwa wersja z rolkami otwartymi lub zamkniętymi oraz pierścieniem przepływowym. Dostępne dwie wersje standardowe wykonania materiałowego: EC - żeliwo i CR - stal nierdzewna.

Maksymalna dopuszczalna temperatura medium dla pracy ciągłej mieszadła to 40 °C.

Silnik:

Sprawność klasy premium IE3, konstrukcja klatkowa, trójfazowy, 4-ro biegunowy, 50 Hz, stojan w klasie izolacji F (155 °C), maksymalne zanurzenie 20 m.

Śmigło:

Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 3 łopatkowe śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Samooczyszczające się śmigło gwarantuje działanie mieszadła bez drgań.

Pierścień deflacyjny:

Wyposażone w pierścień deflacyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

Łożyskowanie:

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Przekładnia:

Wysokiej sprawności przekładnia planetarna o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Uszczelnienie wału:

Uszczelnienie mechaniczne węgiel krzemu / węgiel krzemu. O-Ringi NBR, uszczelnienie wargowe.

Kontrola szczelności:

System DI składający się z czujnika w komorze zaciskowej, olejowej* i silnika sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

*nie dla wersji EX.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem:

System TCS (Thermo-Control-System) z czujnikami temperatury stojana wyłącza silnik w razie przegrzania (140 °C).

Kabel:

10 m kabel przystosowany do pracy w ściekach.

Kabel dostępny o długości (m): 15, 20, 25, 30.

W opcji:

Wersja przeciwwybuchowa EX, pierścień przepływowy, uszczelki z vitonu, PTC lw stojanie, amortyzator drgań, uchwyt do podnoszenia mieszadła, dodatkowe uszczelnienie C-Cr po stronie silnika, kabel EMC.

Waga:

XRW 900-PA 110/4=250kg. Z pierścieniem przepływowym = 328kg.
XRW 900-PA 150/4=285kg. Z pierścieniem przepływowym = 363kg.
XRW 900-PA 220/4=310kg. Z pierścieniem przepływowym = 388kg.

*nie dla wersji EX.



Dane silnika

Silnik	PA 110/4	PA 150/4	PA 220/4
Moc silnika (kW)	11.0	15.0	22.0
Prąd znamionowy 400 V (A)	21.7	29.9	44.8
Prędkość obrotowa (obr./min)	246 ¹	246 ¹ /295 ²	295 ²
Sprawność silnika (%)	92.1	92.3	92.1
Współczynnik mocy	0.79	0.78	0.77

1 = stopień przełożenia i = 6, 2 = stopień przełożenia i = 5

Wydajność mieszadeł

Numer hydrauliczny	Moc mieszania P _p kW	Silnik kW
9032	7.2	11.0
9033	8.1	11.0
9034	8.9	11.0
9035	10.6	15.0
9033	13.1	15.0
9034	14.6	22.0
9035	18.5	22.0

Wykonanie materiałowe

Opis	EC (żeliwo)	CR (stal nierdzewna)
Obudowa silnika	EN-GJL-250 malowane	1.4404 (AISI 316 L)
Element ślizgowy	EN-GJL-250 malowane / poliamid (CF-8M)	1.4470 / poliamid (CF-8M)
Wał silnika / Wał śmigła	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Śmigło	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Elementy złączne	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)